



CENTRO TAGLIO LASER TUBI, PROFILI E LAMIERE - CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI

SALDATURA MANUALE E ROBOTIZZATA - PROGETTAZIONE CAD/CAM 3D



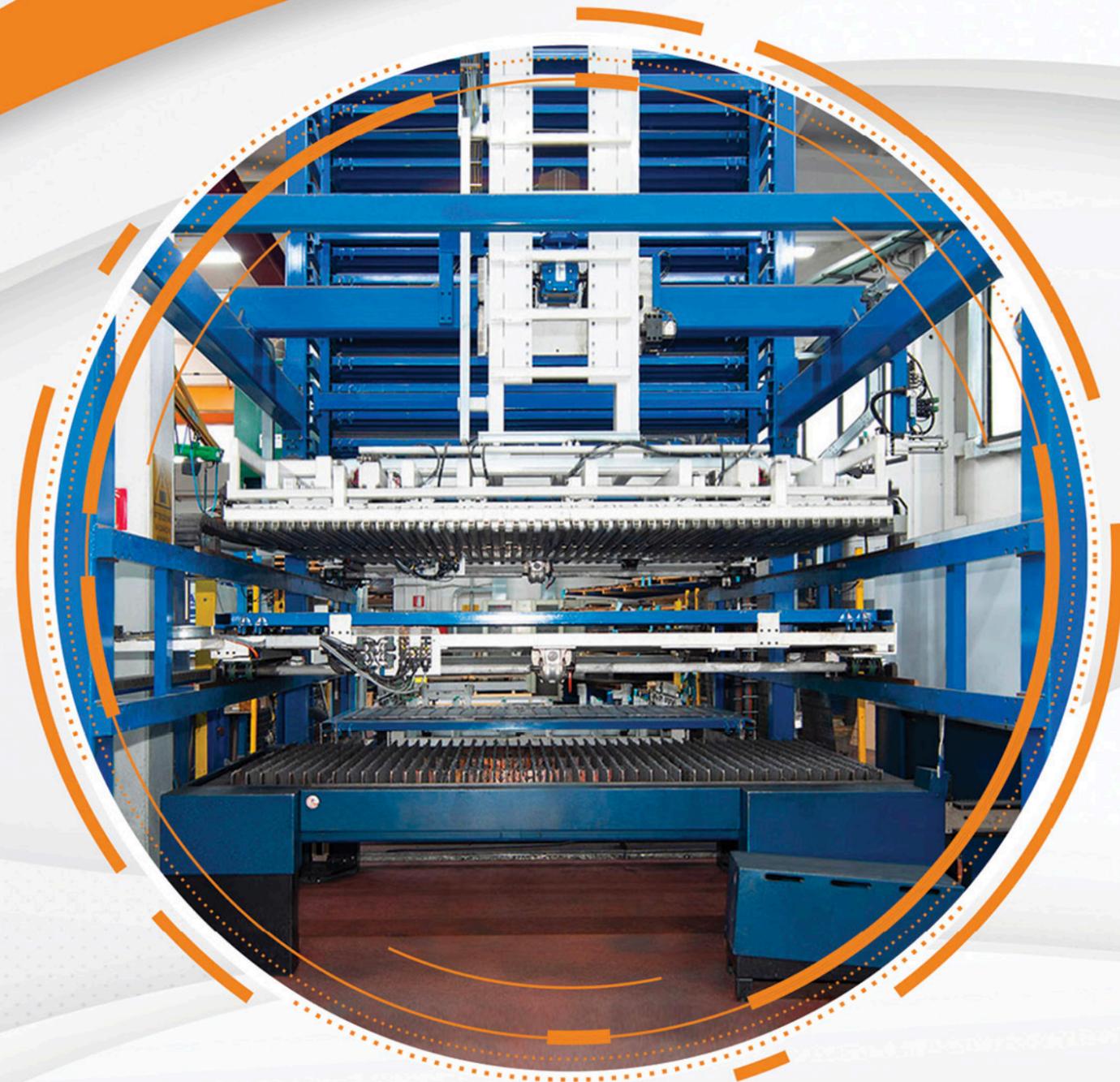
[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)





DAL 2006  
LAVORI DI PRECISIONE  
PER GRANDI RISULTATI

[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)



## COSA FACCIAMO

La nostra azienda è specializzata nel taglio e nella composizione di profilati metallici quali ferro, acciaio inox, alluminio ed altri materiali.

È inoltre dotata di un reparto di **saldatura, finitura e assemblaggio**, che opera prevalentemente nella **carpenteria medio leggera** ed è specializzato nella lavorazione e finitura dell'acciaio inox. Operiamo nei settori **alimentare** e **farmaceutico**, ma anche nel settore **ceramico** e **automotive**. Siamo specializzati nella **realizzazione** di carpenterie di **sicurezza** quali, bussole antirapina, carpenterie controllo accessi, tornelli ecc.

La **precisione** e la **qualità** del nostro lavoro sono ottenute grazie all'utilizzo di **macchine a tecnologia Laser** per la lavorazione di tubi, tubolari, profili ellittici e triangolari, profili a "U", profili a "C", profili a "L" e profili speciali, e soprattutto lamiere di piccole e medie dimensioni.



# CHI SIAMO



La nostra azienda è **specializzata nel taglio** e nella composizione di **profilati metallici** quali ferro, acciaio inox, alluminio ed altri materiali. La **precisione** e la **qualità** del nostro lavoro sono ottenute grazie all'utilizzo di **macchine a tecnologia Laser** per la lavorazione di tubi, tubolari, profili ellittici e triangolari, profili a "U", profili a "C", profili a "L" e profili speciali presi in esame a campione oltre alle barre piatte. Negli ultimi anni abbiamo investito molto sulla lavorazione delle lamiere ove ad oggi riusciamo ad arrivare ad un campo di lavoro di 6.000 x 2.500 mm.

Con i nostri **tre impianti laser 2D e 3D** siamo in grado di realizzare **tagli inclinati**, fori, asole e qualsiasi tipo di **figure ed incastro**, migliorando notevolmente la precisione e la definizione dei particolari sviluppati.

[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)

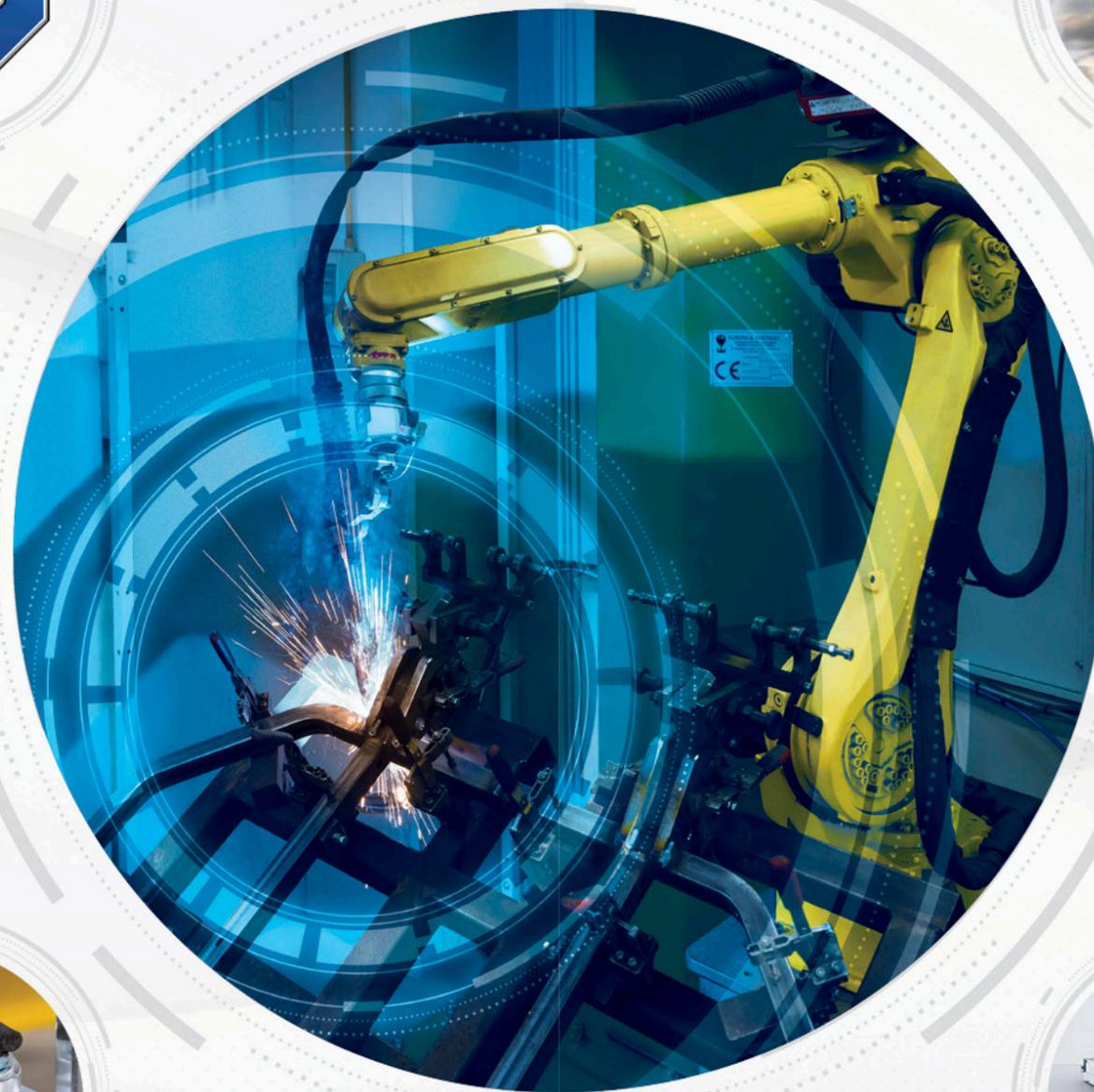


TECNOLOGIA, L'ENVIAMENTO, L'ACCURATA QUALITÀ, NEL LAVORO

L'alta qualità della produzione è completata da ulteriori dispositivi che ci permettono di gestire il corretto posizionamento della saldatura e di autocorreggere eventuali imperfezioni geometriche del profilo.



Siamo inoltre in grado di offrire un servizio denominato "tubo pulito" che ci permette di fornire al cliente profilati senza scorie derivanti dal taglio laser, ideale per il settore alimentare, trasporto pneumatico, auto motive ecc...



La nostra azienda è dotata di un sistema di gestione della produzione che consente la tracciabilità del prodotto, attraverso un sistema computerizzato. Per ogni singolo particolare tagliato al laser, viene creato un report che ci consente, in qualsiasi momento, di sapere tutti i dati di taglio.





## PROGETTAZIONE CAD/CAM LASERTUBE

**Baldoni S.r.l** dispone al suo interno di un **Ufficio Tecnico** per la progettazione e lo sviluppo del prodotto e si avvale per la finalizzazione di tale obiettivo di programmi in **3D** quali **PRO-E Creo 2.0**.

Per ottenere il massimo sulla **LaserTube**, utilizziamo le **migliori soluzioni software sul mercato...** È per questo che abbiamo **Artube**, l'unico ambiente **CAD/CAM integrato**, pensato per realizzare lavorazioni di **taglio laser anche complesse** sia su tubi che su profili aperti di qualunque tipo.

Se invece i pezzi sono disegnati in un altro **ambiente CAD**, possiamo importarne i **modelli 3D (IGES, STEP, XT)** e procedere direttamente alla creazione dei programmi macchina (**CAM**). Durante ogni fase il pezzo viene **visualizzato graficamente** in maniera realistica, per dare subito la **percezione** di ciò che si otterrà.

Offriamo inoltre un **servizio di consegna** con tre automezzi di **nostra proprietà** e diversi vettori esterni.





## TAGLIO LASER TUBI E PROFILI

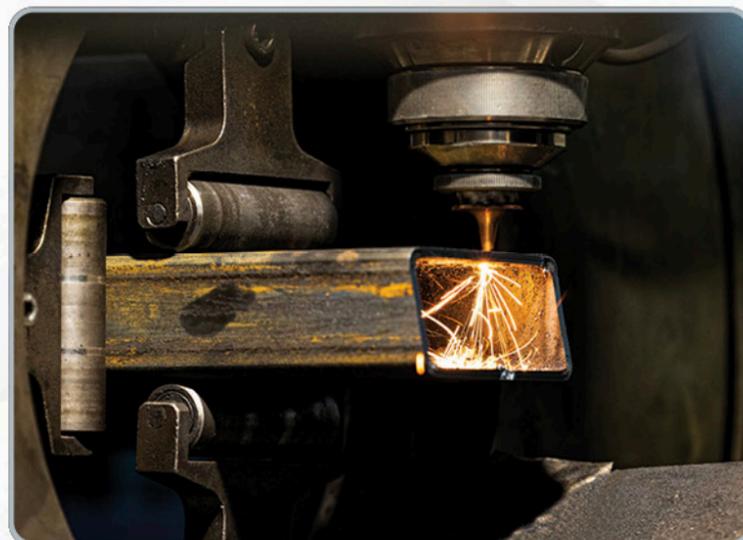
Da maggio 2007 la nostra azienda ha ampliato il proprio parco macchine con un quarto **laser tubo: LT8 - LT7 - LT5 - LTfiber.**

La nuova **LT8** e **LT7**, dotata di testa di taglio tiltante, consente lavorazioni **3D** sia su profili aperti che su sezioni speciali (anche concave).

Con i nostri **4 impianti** riusciamo a far fronte ad ogni richiesta con un range di tubi lavorabili **da 10 a 220 mm di diametro e un peso barra che può arrivare fino a 37 kg/m.**

L'alta qualità della produzione è completata da ulteriori dispositivi che ci permettono di gestire il corretto posizionamento della saldatura e di autocorreggere eventuali imperfezioni geometriche del profilo.

Il **laser tubo**, con le sue molteplici applicazioni, permette di ottenere grandi vantaggi: dal risparmio di materiale e di lavorazioni, all'assemblaggio di particolari, creando incastri e riferimenti per eliminare centimetri di saldatura e abbassare costi di attrezzature di assemblaggio.



TECNOLOGIA NELL'ACCIAIO, QUALITÀ NEL LAVORO



[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)



## NOVITÀ FIBER TAGLIO LASER TUBI E PROFILI

Ecco le principali specifiche di questi 2 nuovi impianti:

### NEW LT 7

**PROFILI LAVORABILI FINO A 152,4mm**

**PESO BARRA FINO A 25 KG/m**

**LUNGHEZZA DI CARICO MAX 8,5m**

**LUNGHEZZA DI SCARICO MAX 6,5m**

**SORGENTE LASER IN FIBRA 4 KW**

Regolazioni automatiche materiali tagliabili: ferro, inox, alluminio, rame, ottone.

Con una capacità di 5000 Kg, è installabile sia sul lato anteriore che sul lato posteriore della macchina.

Nastro di scarico pezzi corti, disponibile già in configurazione base, offre un'ulteriore posizione di scarico per pezzi fino a 500 mm.

Completamente integrato nel dispositivo di scarico provvede ad aspirare i residui di lavorazione durante il taglio, lasciando la superficie interna perfettamente integra. Disponibile fino ad un diametro minimo di 20 mm.

Ricerca saldatura per individuare il cordone di saldatura e consentire l'opportuno orientamento della barra prima di eseguire le lavorazioni.

Dispositivi di sostegno ad inseguimento, indispensabili per lavorare con efficacia e precisione i tubi più leggeri e/o sostenere le sezioni più pesanti.

## Campi di Lavoro generale Laser Tubi e Profili

DESCRIZIONE	VALORE
Spessore FE360 - FE510	15 mm
Spessore Acciaio Inox	10 mm
Spessore Alluminio	6 mm
Lunghezza minima barre	2500 mm
Lunghezza minima barre	8500 mm
Peso massimo barre	37 Kg/m
Portata massima culla di carico	5000 mm
Lunghezza massima di scarico	6500 mm

DIMENSIONE BARRE	VALORE (min. - max.)
Tubi Tondi	○ Ø10 - Ø220 mm
Tubi quadrati e rettangolari	□ 10 - 200 mm
Barre piatte	— 5x20 mm - 15x200 mm
Barre angolari ed "L"	└ 15x30 mm - 200x200 mm
Barre "U", "C" e UPN	┌ 20x20 mm - 200x200 mm
Tubo ovale, semiovale ed ellittico	◌ Ø10 - Ø220 mm
Tubo a triangolo isoscele	△ 15x30 mm - 40x70 mm
Tubolari per serramenti	1A - 1B - 1C - 2A - 2B - 2Z 10A 10B - 11A - 11B - 11C 14A - 15A - 15T - 15Z - 16A 16B - 16D - 16T - 16Z - ML MT - MZ
Tubolari per portoni	SF 1/B - SF 2/B - SF 3/B SGF 9 - SGF 10



## CURVATURA TUBI ELETTRICA - ELECT 63

TECNOLOGIA ALL ELECTRIC

### Semplice, precisa, efficiente.

#### Rapidi cambi produzione

Esegui rapidamente il cambio produzione grazie al set-up automatico e all'assenza di regolazioni manuali.

#### Affidabilità e qualità

Mantieni costante nel tempo precisione e qualità delle lavorazioni. Grazie alla tecnologia All-electric hai manutenzione ridotta, massima affidabilità e un impianto pulito e silenzioso.

#### Consumi energetici minimi

Assicurati prestazioni sempre migliori con un risparmio energetico fino al 70% rispetto alle tecnologie tradizionali.

### I benefici sono innumerevoli:

- contenimento della sezione anche su raggi stretti
- garanzia di qualità estetica
- no scarto di materiale



La macchina **Elect 63** lavora in multi raggio, con raggio fisso e variabile. La macchina presenta la possibilità di montare fino a **8 attrezzature contemporaneamente**.

La macchina può essere configurata con forze di spinta

(Booster) diverse (**da 20.000N a 60.000N**) modulabili lungo l'intero processo di curvatura, controllando sempre la reazione del materiale e del ritorno elastico del tubo, accompagnando sempre il tubo, fino all'ultima curva.





# TAGLIO LASER LAMIERA

Per offrire un servizio completo di carpenteria metallica abbiamo scelto "TruLaser 3030 fiber TRUMPF", una macchina con risonatore da **4000 watt** che ci permette di tagliare con ottimi risultati fino a 25 mm in tutte le leghe di ferro, **ai 20 mm in acciaio inox** ed ai **20 mm di alluminio**.

Oltre le tipologie standard tagliamo anche s235, s355, s700, aisi 304, 316, 430, alluminio, ottone, rame e titanio.

Lavoriamo materiali speciali come hardox, durostat, strenx, weldox, corten, c45, c72 ecc. e inoltre acciai e allumini bugnati, mandorlati e preforati.

Trasformiamo materiali protetti con finiture superficiali in pvc laser quali: supermirror, schotch brite, lucido, prezincati ed alluminati.



## TRULASER 3030 TRUMPF Macchina standard flessibile con Laser a Fibra

La macchina riunisce doti quali l'elevata potenza, qualità di taglio e velocità unica nel suo genere. Utilizzando i sistemi di taglio CoolLine e BrightLine riusciamo ad ottenere ottimi risultati qualitativi anche su spessori molto elevati.

### Campi di lavoro Laser 2D generale

DESCRIZIONE
FINO a 30 mm Materiale Ferroso
FINO a 20 mm Lega Alluminio
FINO a 20 mm INOX
FINO a 8 mm Rame
FINO a 8 mm Ottone



# NEW TRULASER 3060

## Macchine flessibili per la gestione di grandi formati

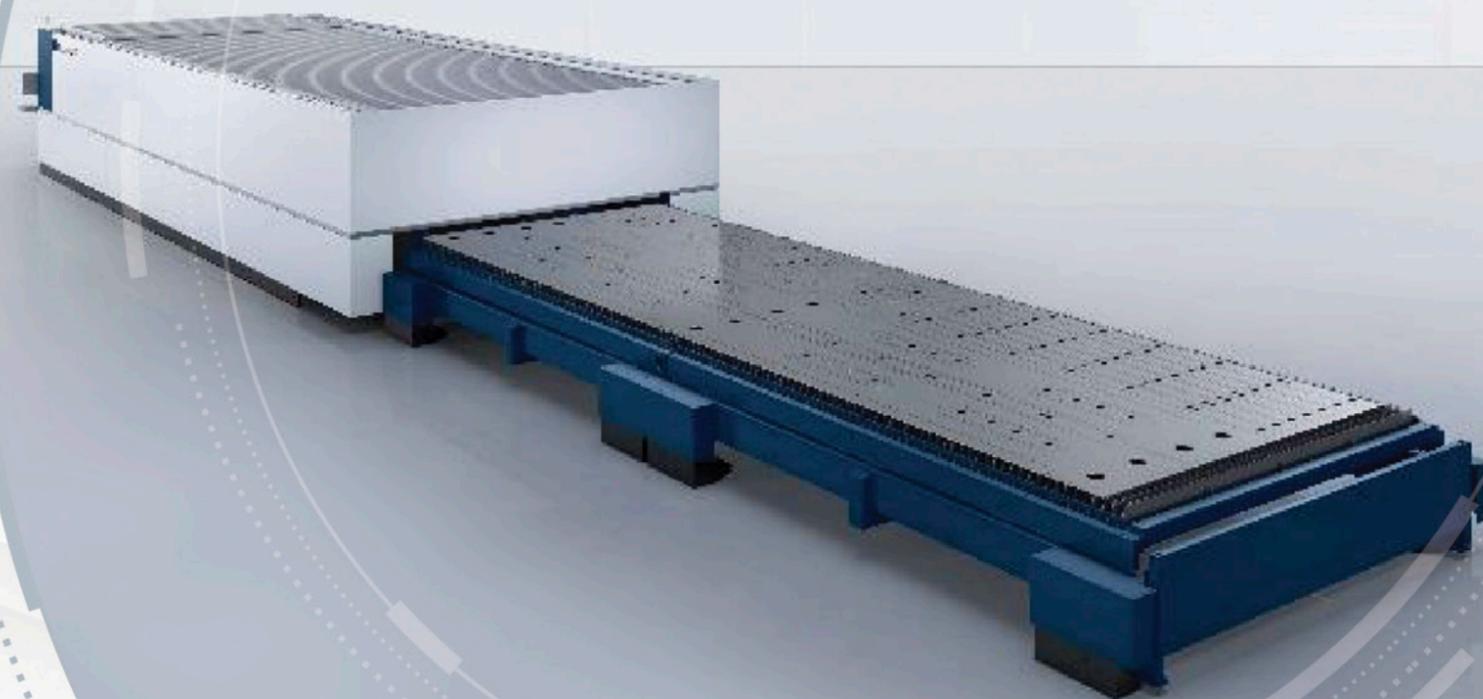
Elevata produttività nella lavorazione di lamiere di grande formato : per questo oggi TRUMPF offre tutte le proprie serie per il taglio laser 2D, oltre che nel classico formato 3000x1500, anche nei formati 4000x2000, 6000x2500.

Con una sorgente di potenza da 8 KW, è possibile tagliare lamiere di formati e spessori decisamente fuori dagli standard più comuni.



### Ampie possibilità di applicazione e numerose funzioni a supporto del taglio laser

L'eccezionale dinamica della macchina e l'ottica di taglio completamente adattiva garantiscono un'elevata produttività. Cambio ugelli, nastro trasportatore longitudinale e numerosi sistemi di assistenza semplificano le fasi del processo ed evitano i tempi di fermo produttivo. Un'ampia gamma di parametri di taglio con diversi gas di taglio e tipi di ugelli assicurano che il taglio possa essere eseguito in modo economico e di ottima qualità su tutta la gamma di spessori della lamiera.



TECNOLOGIA NELL'ACCIAIO, QUALITÀ NEL LAVORO



[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)



# PIEGATURA LAMIERA

Disponiamo di due piegatrici: **Vartek 220 tons** lunghezza utile 4100 **7 assi** e **Vartek 100 tons** lunghezza utile 2600, equipaggiate con sistema di centinatura idraulica per **pieghe precise e costanti**, con controllo video-grafico per simulazioni e ottimizzazioni delle sequenze di piega.

Le macchine sono dotate di registro posteriore automatico per eseguire piegature precise standard o coniche, accessoriate di matrici e punzoni di vari tipi e forme per soddisfare le molteplici piegature: **raggiate, grecate, ribattute**, ecc.





## XPERT 500

### Piegatura di lamiere di grandi formati con prestazioni eccezionali

Da Aprile 2023 ci siamo dotati di una nuova piegatrice lamiere, una **Bystronics mod. Xpert 500**, con capacità di piega fino a una lunghezza di 6 m, con 500 Ton. di potenza. La medesima è dotata oltre che di vassoi di sostegno, anche di un estrattore per la creazione di profili chiusi.

La nostra **Xpert 500** è eccezionale per applicazioni estreme e per le grandi dimensioni. E la qualità è garantita - dal primo all'ultimo pezzo.

Xpert 500 offre prestazioni ottimali anche in processi di piegatura complessi e per diversi materiali di differente spessore e qualità. Così potete completare i vostri ordini in modo più rapido e flessibile.

Le prove di piegatura non servono più Precisione fin dalla prima piegatura

La piegatura precisa delle lamiere è fondamentale per ridurre i costi - in particolare quando si tratta di elementi piegati estremamente grandi e lunghi. Xpert 500 risparmia agli operatori difficili prove e correzioni, grazie a funzioni di assistenza intelligenti, come il sistema di misura dell'angolo LAMS e il generatore di curve nel materiale. La macchina è dotata di un sistema di estrazione laterale che ci permette di poter creare scattolati completamente chiusi, sistema utilizzato per la maggior parte delle richieste nel settore piattaforme aeree.





## SALDATURA MANUALE E ROBOTIZZATA

Abbiamo a disposizione nella nostra sede un reparto di **saldatura manuale**, grazie al quale siamo in grado di prendere in carico e soddisfare esigenze particolari laddove una robotizzazione non è conveniente.

Tutti i dipendenti sono abilitati alla saldatura con **patentini certificati**. Inoltre, a certificare il processo di saldatura è la **Certificazione 3834-2 e la EN1090**, che permette di dare

sicurezza a tutti i nostri clienti con prodotti saldati da noi. Consegniamo ad ogni committente un semilavorato completo e pronto all'uso direttamente dal nostro stabilimento produttivo, evitando così di ricorrere a subfornitori esterni.

Eseguiamo saldature in **mig, mag e tig** su diverse tipologie di materiale, dal più malleabile al più resistente: **acciaio, acciaio inossidabile, alluminio ecc.**



*Nr 6 robot di saldatura fino a 12mt*



[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)

TECNOLOGIA NELL'ACCIAIO, QUALITÀ NEL LAVORO



## CENTRI DI LAVORO ASPORTAZIONE TRUCCIOLO A 5 ASSI

Recentemente l'azienda **Baldoni S.r.l** ha implementato con nr 2 impianti all'interno del proprio processo produttivo anche le **lavorazioni meccaniche di precisione per asportazione truciolo** con l'obiettivo di far fronte alle continue e crescente domanda del mercato che richiede un prodotto "finito".

Per soddisfare queste esigenze l'azienda ha investito in risorse **economiche e tecniche**, implementando nel proprio parco macchine, un centro di lavoro **DOOSAN VCF850L- SR** con CNC Fanuc 31i-B5 ed una stazione **CAD-CAM Edge Cam**

Oltre al DOOSAN VCF850LSR di recente l'Azienda Baldoni ha acquistato un nuovo Centro di Lavoro **DOOSAN DNM 6700L** 3 assi che viene utilizzato essenzialmente per la lavorazione di particolari di piccola dimensione, per la foratura e la filettatura di piastre e piatti e la sbavatura/smussatura in contornatura di particolari destinati alla saldatura robotizzata.

per la programmazione e la gestione degli utensili.

### DI SEGUITO LE CARATTERISTICHE TECNICHE:

**Centro di Lavoro a montante mobile a 5 assi DOOSAN VCF850LSR con testa brandeggiante e tavola girevole integrata.**

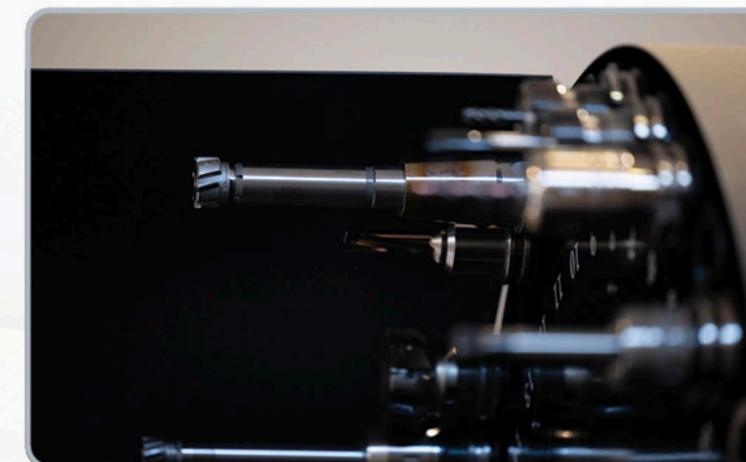
Corsa utile di Lavoro in X 3000 mm in Y 850 mm in Z 800 mm

Corsa asse B (brandeggio testa)  $\pm 110^\circ$

Corsa asse C (rotazione tavola)  $\pm 360^\circ$

Dimensioni Cono : ISO40

Refrigerazione interna utensile ad alta pressione 60 bar.





## MONTAGGI E RIFINITURE ESTERNE

Disponiamo di un reparto dedicato al completo montaggio, imballaggio dei Particolari da noi prodotti per dare un servizio di "chiavi in mano" al Cliente, gestendo anche con

l'ausilio di fornitori esterni, di trattamenti superficiali, tipo cataforesi, verniciatura in polvere o liquida, anodizzazione, zincatura a caldo e freddo ecc...



TECNOLOGIA NELL'ACCIAIO, QUALITÀ NEL LAVORO



[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)

# BALDONI S.R.L.

1° SEDE: Via Bernabei, 203 - 41054 Marano S/P (MO)

2° SEDE: Via Bernabei, 55 - 41054 Marano S/P (MO)

Tel. 059-7520291 - Fax 059-7520100

[info@baldonisrl.it](mailto:info@baldonisrl.it)

 Baldoni srl

 baldoni\_srl

[www.baldonisrl.it](http://www.baldonisrl.it)

